

Link do produktu: <https://budowlany-24.pl/atlas-fuga-ceramiczna-5kg-210-kakao-p-51.html>



ATLAS Fuga Ceramiczna 5kg - 210 - KAKAO

Cena

58,99 zł

Opis produktu

Główne właściwości

- bardzo niska absorpcja wody - fuga wykazuje wczesną odporność na zmywanie już w trakcie wiązania (na etapie aplikacji i pierwszego mycia nie występuje wypłukiwanie spoiny)
- plamoodporna - jest bardzo łatwa w utrzymaniu czystości; zastosowanie strukturalnych środków hydrofobowych i oleofobowych zabezpiecza powierzchnię i strukturę przed wnikaniem brudu i powstawaniem przebarwień na etapie eksploatacji (pełną odporność na zabrudzenia fuga osiąga po 21 dniach)
- odporna na szorowanie i wielokrotne zmywanie - czyszczenie nie pozbawia spoiny właściwości hydrofobowych i oleofobowych (pełną odporność na szorowanie fuga osiąga po 28 dniach)
- trwały, niezmienny kolor - brak przebarwień i efektu marmurkowania dzięki specjalnie dobranej gamie wyselekcjonowanych pigmentów
- bardzo wysoka odporność mechaniczna - spoina odporna jest na wysokie obciążenia eksploatacyjne, w tym intensywne użytkowanie powierzchni okładzin. Dzięki zastosowaniu włókien, fuga zachowuje wysoką elastyczność i odporność na pękanie
- zwiększona przyczepność do brzegów płytek - nawet w przypadku występowania dużych obciążeń eksploatacyjnych lub odkształceń termicznych okładziny
- odporna na działanie temperatur w zakresie od -30 °C do +80 °C

Główne parametry

-
- min/max szerokość spoiny: 1 mm - 20 mm
 - temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac: od +5 °C do +35 °C
 - mycie wstępne po 10-30 minutach
 - mycie końcowe po 4-8 godzinach
 - lekki ruch pieszy po 6-8 godzinach
 - pełne obciążenie mechaniczne po ok. 24 godzinach
 - pełna odporność na szorowanie po ok. 21 dniach wiązania
 - pełna odporność na zabrudzenie po ok. 21 dniach wiązania

Zużycie

Zużycie zaprawy do spoinowania zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = [(a1 + a2)/a1 \cdot a2] \times S \times b \times c \times g$$

z - ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 - szerokość i długość płytki [m]

S - powierzchnia fugowania [m²]

b - głębokość spoiny [m]

c - szerokość spoiny [m]

g - gęstość gotowej spoiny [kg/m³] = 1650